



UN'IMPRESA RESPONSABILE

Prendersi cura della Terra, che è un bene unico e insostituibile.

La capacità essenziale di poter controllare tutte le fasi del processo, dalla progettazione alla produzione dei frigoriferi, ha reso possibile l'adozione negli anni di un approccio ecosostenibile globale, sviluppando applicazioni con refrigeranti naturali, che non danneggiano lo strato di ozono.

Verso un mondo migliore e più pulito.

Vitrifrigo ha sperimentato con successo l'adozione di un programma di "amministrazione verde" incentrato sul rispetto delle persone, della natura e mirato allo sviluppo sostenibile dell'ecosistema mondiale.

Il programma comprende la ricerca continua e assidua nel campo delle tecnologie a basso impatto ambientale, l'applicazione e lo sviluppo di prodotti eco-compatibili e la massima attenzione alla sicurezza.



Vitrifrigo s.n.c.
Via della Produzione, 9
61020 Montecchio (PU)
Italy

Tel. 0039.0721.491080
Fax 0039.0721.497739

www.vitrifrigo.com
marketing@vitrifrigo.com



Missione

meno
e Missione



Uno sguardo al nostro futuro

Il legame tra le emissioni di carbonio nell'atmosfera e l'aumento della temperatura del pianeta è considerato con sempre maggior preoccupazione, rendendo ancor più urgente una riflessione concreta sull'utilizzo ecocompatibile delle risorse energetiche a disposizione.

Un cuore nuovo a gas naturale . . .

Di fronte a queste sfide, Vitfrigo, dopo un'accurata fase di **test e misurazioni effettuati presso laboratori specializzati e certificati**, nella prima metà del 2011, inizia la produzione di **frigoriferi funzionanti a gas naturale**.

Un gas refrigerante con **GWP** (Global Warming Potential - il potenziale

contributo all'effetto serra) **inferiore di oltre 430 volte** a quello dei gas normalmente utilizzati nella produzione dei frigoriferi per il settore alberghiero.

I nuovi frigoriferi sono già installati e funzionanti all'interno delle più note catene di alberghi nazionali.

. . . che pulsa nei nuovi prodotti

Dalla fase dedicata alla ricerca sino all'implementazione delle "best practices" il passo è relativamente breve.

Vitrifigo ha iniziato ad estendere gli evidenti vantaggi ottenibili mediante l'implementazione della nuova tecnologia su una serie di prodotti di rilievo.

Dalle nuovissime cantinette (Winecellar), alle vetrine per bar, alberghi o uffici (LT 75 PV), sino ai frigoriferi speciali da affiancare alle macchine per il caffè (FG 12 ST). Ogni prodotto nasce con l'obiettivo di funzionare al meglio, il più a lungo possibile e di rispettare al massimo l'ambiente.

ambiente
missioni
sicurezza

La volontà di portare le classi energetiche dei propri prodotti verso traguardi più importanti diventa sempre più un'esigenza improcrastinabile, anche per mantenere fede alla mission aziendale intrapresa nell'ambito della sostenibilità ambientale.



NEXT D



Grazie, inoltre, ad un migliore isolamento, a compressori ad altissima efficienza e ad un sistema di raffreddamento potenziato, **i frigoriferi Vitfrigo sono i primi al mondo a poter dichiarare la classe A+++**, garantendo la migliore efficienza energetica per tutta la vita dell'apparecchio.



Winecellar



Risparmio economico

Gas naturale e alta tecnologia sono sinonimo di risparmio energetico e quindi anche di risparmio economico:

i nuovi frigoriferi hanno un consumo fino a 7 volte inferiore rispetto ai frigoriferi attualmente in commercio.



LT 75 PV



FG 12 ST